

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-291117

(43)公開日 平成5年(1993)11月5日

(51)Int.Cl. ⁵	識別記号	序内整理番号	F I	技術表示箇所
H 0 1 L 21/027				
G 0 3 F 7/20	5 2 1	7818-2H	H 0 1 L 21/ 30	3 3 1 E
		7352-4M		3 1 1 L
		7352-4M		3 3 1 A
		7352-4M		

審査請求 未請求 請求項の数7(全 5 頁)

(21)出願番号	特願平4-94067	(71)出願人	000005108 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地
(22)出願日	平成4年(1992)4月14日	(72)発明者	寺澤 恒男 東京都国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番地 株式会社日立製作所中央研究所内
		(72)発明者	岡崎 信次 東京都国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番地 株式会社日立製作所中央研究所内
		(72)発明者	伊東 昌昭 東京都国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番地 株式会社日立製作所中央研究所内
		(74)代理人	弁理士 小川 勝男

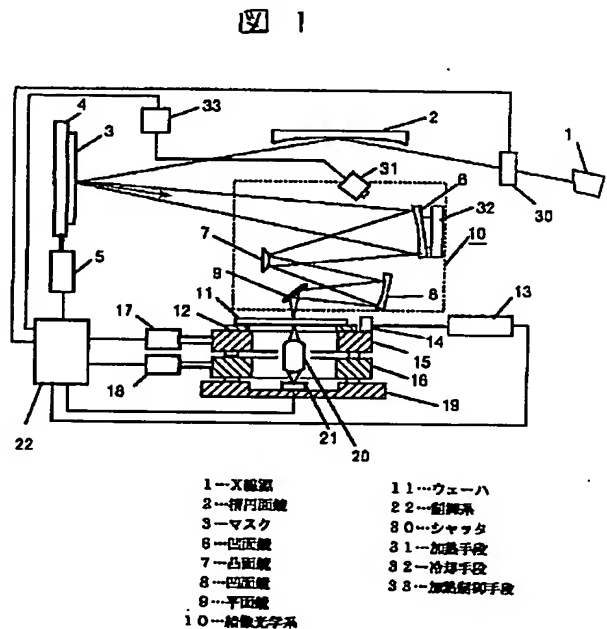
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 投影露光方法およびその装置

(57)【要約】

【目的】 X線領域あるいは真空紫外領域のビームを露光光として用い、反射型縮小投影光学系を介してマスク上のパターンをウェハ上に縮小転写する際、長時間にわたって光学系の時間的熱変形を防止する。

【構成】 投影光学系を構成する多層膜鏡の裏面を冷却する手段32と、多層膜鏡に吸収されるエネルギーが常に一定値となるように加熱量を制御する加熱手段31を設ける。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 X線領域あるいは真空紫外領域のビームを放射する光源を用いて、第1の基板上に描かれているパターンを結像光学系を介して第2の基板上に縮小転写する投影露光方法であって、前記結像光学系を構成する光学素子を連続的あるいは間歇的に加熱しながらパターン転写を行なうことを特徴とする投影露光方法。

【請求項2】 請求項1において、前記光学素子の加熱のタイミングは、前記X線領域あるいは前記真空紫外領域のビームが遮断されてパターン転写が行なわれていないときに加熱し、前記ビームの照射によって前記パターン転写が行なわれている間には加熱を行なわないかあるいは加熱量を低下させる投影露光方法。

【請求項3】 X線領域あるいは真空紫外領域のビームを放射する光源と、前記ビームを第1の基板上に照明する照明手段と、前記第1の基板から反射する前記ビームあるいは前記第1の基板を透過するビームを第2の基板上に集光させる結像光学手段と、前記第1の基板および前記第2の基板を所望の位置に移動あるいは位置決めする位置決め手段からなる投影露光装置において、前記結像光学手段を構成する光学素子を加熱する加熱手段を含むことを特徴とする投影露光装置。

【請求項4】 請求項3において、前記第1の基板を透過あるいは前記第1の基板から反射して前記結像光学手段に入射する前記ビームの入射量に応じて、前記加熱手段の加熱量を制御する加熱制御手段を設けた投影露光装置。

【請求項5】 請求項3または4において、前記結像光学手段を構成する反射鏡の反射面とはことなる面には、前記反射鏡を冷却する冷却手段が設けられている投影露光装置。

【請求項6】 請求項3または4において、前記反射鏡は多層膜鏡で構成されている投影露光装置。

【請求項7】 請求項3または4において、前記X線領域あるいは真空紫外領域のビームを放射する光源は、シンクロトロン放射である投影露光装置。

【発明の詳細な説明】**【0001】**

【産業上の利用分野】 本発明は、ウェハ上に微細パターンを転写する投影露光装置に係り、特に、X線領域あるいは真空紫外領域のビームを用いた解像力の高い投影露光方法およびその装置に関する。

【0002】

【従来の技術】 マスク上に描かれた半導体素子等の回路パターンをウェハ上に転写する投影露光装置には、解像力が高く微細なパターンの転写が可能な性能が要求される。この露光装置は、回路パターンの5倍の大きさの原画が描かれているマスクを用いて、縮小投影レンズを介してウェハ上にパターンを形成していく縮小投影露光装置が主に用いられている。一般に、投影レンズの開口数

(NA) が大きいほど、あるいは露光光の波長が短いほど解像力は向上する。ここで、NAを大きくする方法はパターン転写時に焦点深度の低下をもたらすので、その大きさには限界がある。そこで、X線等の短波長のビームを用いて解像力を向上させる検討が盛んに行なわれてきた。しかし、波長が短いほどビームは吸収されやすくなるので、水銀ランプを光源とするような従来の露光装置のように透過型レンズによる結像光学系を実現することは難しい。そこで、反射型結像光学系を用いる方法が提案されてきた。

【0003】 X線を用いることを前提とした従来の反射型結像光学系は、特開昭63-18626号公報や特開昭63-312638号公報に開示されている。この従来例は、マスクパターンをウェハ上に転写する結像光学系の構成について開示されている。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】 上記従来例は、X線を集光させてパターンを結像する反射型結像光学系の詳細な構成を開示している。また、反射型結像光学系を構成する反射鏡は多層膜鏡であってその反射率が高くないためにエネルギーを吸収して温度が上昇するため、反射鏡を冷却する必要があることも示している。この冷却は、反射鏡のわずかな熱変形をも防止する上で重要である。しかし、実際の露光に際しては、X線等の露光用ビームが照射されてパターン転写が行なわれている間だけ反射鏡がエネルギーを吸収し、温度上昇の要因となる。ウェハ上の1ヵ所の露光位置から隣の露光位置へ移動する場合、あるいは、ウェハを交換する際は、露光用ビームは遮断されているので反射鏡の温度上昇は起こらない。このように、反射鏡の温度上昇の要因となるエネルギー吸収は間歇的に起こる。すなわち、反射鏡の温度変化に起因する反射鏡の熱変形は繰返し生じる。

【0005】 この従来例は、反射鏡が定期的にエネルギーを吸収する場合について有効であるが、実際の間歇的にエネルギーを吸収する場合の温度制御については何ら考慮されていない。このため、反射鏡の形状精度を一定に保つことができず、微細パターンを安定に転写することができないという問題があった。

【0006】 本発明の目的は、露光用ビームの照射の有無にかかわらず反射鏡の温度を一定に保って熱変形を防止し、反射鏡の形状精度を常に保つことにより高い信頼性のもとに微細パターンを転写できる投影露光方法およびその装置を提供することにある。

【0007】

【課題を解決するための手段】 上記課題は、前記反射鏡に冷却手段を設けると同時に、X線等の露光用ビームが遮断されている場合、あるいは、前記反射鏡に入射する露光用ビームのエネルギーが少ない場合でも、前記反射鏡が所定量のエネルギーを吸収できるように反射鏡を加熱する手段を設けることにより達成される。

【0008】

【作用】上記反射鏡を加熱するための加熱手段は、その加熱量をX線等の露光用ビーム照射量に応じて変化させることにより、常に前記反射鏡に所定量のエネルギーを吸収させる。さらに、反射鏡の裏面側に冷却手段を設けることによって温度勾配を一定にし熱的定常状態を保っているため、反射鏡の形状誤差は生じない。この結果、結像光学系の性能劣化は回避され、精度よく微細パターンの転写が行なわれる。

【0009】

【実施例】図1は、X線源1として電子蓄積リングを用い、そこから放射されるX線（シンクロトロン放射光）を露光光として用いる本発明の微細パターン転写装置を示す図である。X線源1から放射されたX線は、照明光学系として作用する楕円面鏡2で反射して、第1の基板であるマスク3を照明する。X線源1は、電子蓄積リングに限られることなく、例えばレーザープラズマX線源等の他のX線源を用いてもよい。楕円面鏡2はトロイダル面鏡でもよいし、また、複数枚の反射鏡で構成してもよい。マスク3からの反射光は、凹面鏡6、凸面鏡7、凹面鏡8および平面鏡9から構成される反射型結像光学系10を通して第2の基板であるウェハ11に到達する。その結果、マスク3上の照明された領域に描かれているパターンがウェハ11上に転写される。マスク3上の照明領域が狭い場合は、マスク3を搭載したステージ4とウェハ11を載置したウェハ載置台12を反射型結像光学系10の縮小倍率にあわせて同期走査させることにより、マスク3上のパターンを全てウェハ11上に転写できる。

【0010】ウェハ載置台12はウェハ11の面と直角方向に移動できるzステージ15上に固定され、zステージ15はウェハ11の面方向に移動可能なxyステージ16上に搭載されている。ウェハ11の載置位置誤差は裏面に形成されているマークを検出光学系20を介してベース19に固定された位置検出器21で検出され、その検出結果は制御系22に送られる。一方、ウェハ11の移動位置の計測は、レーザー測長器13でステージ15上に固定されたミラー14の位置を測定することにより行なわれ、その結果は常に制御系22に送られる。制御系22は、マスク駆動手段5、zステージ駆動手段17およびxyステージ駆動手段18を制御することにより、マスク3とウェハ11を所望の位置関係に保つ。

【0011】ここで、反射面は全てMo（モリブデン）とSi（シリコン）とを交互に積層させた多層膜構造体とし、波長14nmのX線に対して、50%以上の反射率が得られるようにした。また、凹面鏡6、凸面鏡7、凹面鏡8の面は、いずれも一つの中心軸のまわりに回転軸対称に配置された面、あるいはその一部を切り出した面とした。

【0012】図2は、図1に示した微細パターン転写装

置のうち、凹面鏡6、凸面鏡7、凹面鏡8による結像関係のみを示す部分を抽出して示した図である。反射鏡9はx線の進行方向を変えるだけで結像性能を支配するものではないので、図2では省略している。ここで、各光学素子の間の距離は光学系の中心軸上の距離で表わすこととする。図2に示すように、マスク3に相当する物体面300と凹面鏡6との間の距離を t_1 、凹面鏡6から凸面鏡7までの距離を t_2 、凸面鏡7から凹面鏡8までの距離を t_3 、凹面鏡8からウェハ11の表面に相当する像面110までの距離を t_4 とし、凹面鏡6、凸面鏡7、凹面鏡8の面頂点の曲率半径をそれぞれ r_1 、 r_2 、 r_3 、さらに、それぞれの面の非球面量を表わす円錐定数を c_1 、 c_2 、 c_3 とすると、本実施例ではパラメータの値を以下のように選んだ。

【0013】 $t_1=1000.0\text{mm}$, $t_2=-149.863\text{mm}$, $t_3=70.003\text{mm}$, $t_4=-120.951\text{mm}$
 $r_1=-393.970\text{mm}$, $r_2=108.6567\text{mm}$, $r_3=-149.640\text{mm}$
 $c_1=-0.9430$, $c_2=-0.09193$, $c_3=0.14273$

図2に示す系だけでは、像面110に沿って移動位置決めされるウェハ11が物体面300と凹面鏡6との間の光路をささざる可能性があるため、実際には図1に示すように平面鏡9を挿入してウェハ11の移動方向をxy面内に行っている。平面鏡9は、光源1とマスク3の間に配置することもできる。

【0014】凹面鏡6、凸面鏡7、凹面鏡8のX線反射率は約50%であるから、残りのX線エネルギーは多層膜鏡に吸収されることになる。ここで、図1に示すように、凹面鏡6の反射面とは異なる面には冷却手段32が設けられている。この冷却手段32は、その中を低温の液体または気体等の流体を流すことによって凹面鏡6の裏面を冷却している。一方、加熱手段31は凹面鏡6の反射面に熱エネルギーを与える熱源であり、露光用X線の光路をささぎらないように配置されている。

【0015】加熱手段31は、図1に示すように凹面鏡6から離れた位置からエネルギービームを照射するものでもよいし、または凹面鏡6の縁から直接加熱するものでもよい。加熱量は、加熱制御手段33によって制御されている。すなわち、X線のマスクへの照射を制御するシャッター30が開いてパターン転写が行なわれているときは、加熱量を低下あるいはゼロにし、シャッター30が閉じているときは加熱量を多くする。この結果、シャッター30の開閉にかかわらず常に一定量のエネルギーが凹面鏡6の反射面に注入される。図1には示していないが、凹面鏡6以外の多層膜鏡についても、凹面鏡6と同様の反射面の加熱、裏面の冷却が行なわれている。また、マスク3や照明用の楕円面鏡2も同様の加熱と冷却を行なってもよい。シャッターの開閉や加熱量の増減等は、制御系

22によって制御される。

【0016】本実施例では、多層膜鏡に吸収させる一定のエネルギー量は、マスク3が全面反射のときに各多層膜鏡に吸収されるエネルギーと同量となるようにした。このエネルギー量は、露光に用いるマスクの反射部の面積に応じて適宜設定してもよい。

【0017】図3は、凹面鏡6の断面における温度分布を示す図である。反射面は、露光用X線または加熱手段31からの熱エネルギー34の吸収によって常に裏面より高い一定温度に保たれている。一方、裏面は冷却されているから、温度分布35は露光の有無にかかわらず変化しない。このため、各反射鏡の形状は変化しないから、反射型結像光学系10の結像性能の劣化が回避される。反射面の温度は、多層膜の界面での相互拡散が生じないように設定される。また、反射面はこの温度分布で設計形状となるように製作されている。本発明で、反射面を高温に保つと、X線等のビームの照射によって生じやすい炭素付着を低減することもできる。

【0018】尚、パターン転写とは通常ウェハ上に塗布されたレジストにX線等のビームを照射して感光させて

10

20

であるから、レジストの使用に限ることなく、例えば、X線照射による試料表面の直接加工やX線を励起光とする加工等にも適用できる。

【0019】

【発明の効果】本発明によれば、X線領域あるいは真空紫外領域のビームと多層膜鏡を用いてパターン転写を行なう装置において、多層膜鏡の温度分布が時間的に一定に保たれるように冷却手段と加熱量が制御できる加熱手段を設けたので露光光学系の熱変形による性能劣化が回避される。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例である投影露光装置のブロック図。

【図2】投影露光装置の結像光学系における主光線の進行経路を示す説明図。

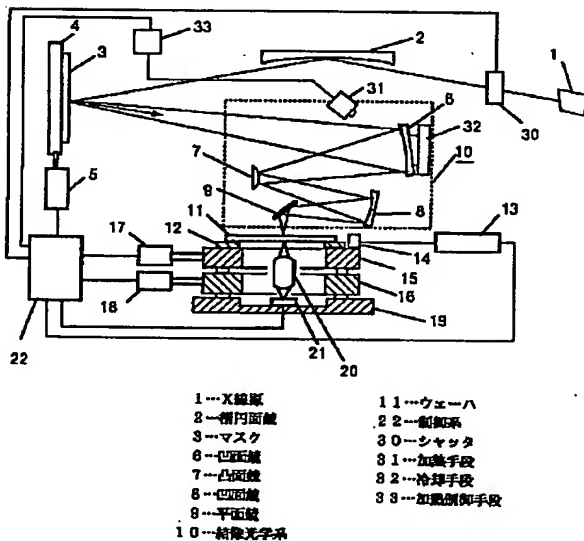
【図3】結像光学系を構成する反射鏡の断面における温度分布を示す説明図。

【符号の説明】

1…X線源、2…楕円面鏡、3…マスク、6…凹面鏡、7…凸面鏡、8…凹面鏡、9…平面鏡、11…ウェハ、30…シャッタ、31…加熱手段、32…冷却手段、33…加熱制御手段、35…温度分布曲線。

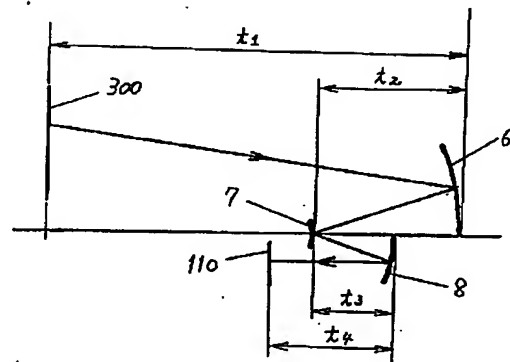
【図1】

図 1



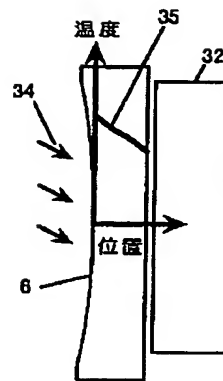
【図2】

図 2



【図3】

図3



フロントページの続き

(72)発明者 瀬谷 英一

東京都国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番地
株式会社日立製作所中央研究所内

(72)発明者 片桐 創一

東京都国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番地
株式会社日立製作所中央研究所内

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 05-291117

(43)Date of publication of application : 05.11.1993

(51)Int.Cl.

H01L 21/027
G03F 7/20

(21)Application number : 04-094067

(71)Applicant : HITACHI LTD

(22)Date of filing : 14.04.1992

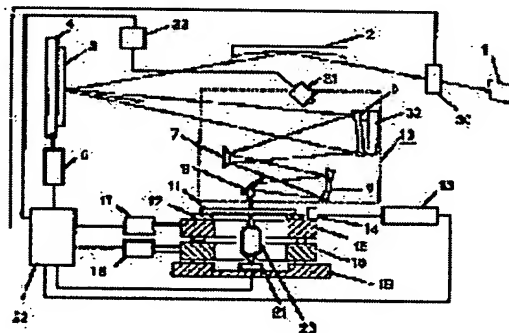
(72)Inventor : TERASAWA TSUNEO
OKAZAKI SHINJI
ITO MASAOKI
SEYA HIDEKAZU
KATAGIRI SOUICHI

(54) PROJECTION EXPOSURE METHOD AND ITS EQUIPMENT

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent thermal deformation in time of an optical system for a long time, when a pattern on a mask is subjected to reduction transfer on a wafer, via a reflection type reduction projection optical system, by using a beam in an X-ray region or a vacuum ultraviolet region as an exposure light.

CONSTITUTION: The following are installed; a means 32 for cooling the rear of a multilayered film mirror constituting a projection optical system, and a heating means 31 which controls heat amount so as to make energy absorbed by the multilayered film mirror always constant.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2.**** shows the word which can not be translated.

3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The projection exposure approach which is the projection exposure approach which carries out the contraction imprint of the pattern currently drawn on the 1st substrate on the 2nd substrate through image formation optical system using the light source which emits the beam of an X-ray field or a vacuum-ultraviolet field, and is characterized by performing a pattern imprint, heating continuously or intermittently the optical element which constitutes said image formation optical system.

[Claim 2] The timing of heating of said optical element is the projection exposure approach of not heating or reducing the amount of heating while it heats when the beam of said X-ray field or said vacuum-ultraviolet field is intercepted in claim 1 and the pattern imprint is not performed, and said pattern imprint is performed by the exposure of said beam.

[Claim 3] The light source which emits the beam of an X-ray field or a vacuum-ultraviolet field, and a lighting means to illuminate said beam on the 1st substrate, The image formation optical means which makes the beam which penetrates said beam reflected from said 1st substrate, or said 1st substrate condense on the 2nd substrate, The projection aligner characterized by including a heating means to heat the optical element which constitutes said image formation optical means in the projection aligner which consists of a positioning means to move or position said the 1st substrate and said 2nd substrate in a desired location.

[Claim 4] The projection aligner which established the heating control means which controls the amount of heating of said heating means according to the amount of incidence of said beam which reflects said 1st substrate from transparency or said 1st substrate, and carries out incidence to said image formation optical means in claim 3.

[Claim 5] the reflector of the reflecting mirror which constitutes said image formation optical means in claims 3 or 4 — things — the projection aligner with which a cooling means to cool said reflecting mirror is formed in the field.

[Claim 6] It is the projection aligner with which said reflecting mirror consists of multilayers mirrors in claims 3 or 4.

[Claim 7] The light source which emits the beam of said X-ray field or a vacuum-ultraviolet field in claims 3 or 4 is a projection aligner which is synchrotron radiation.

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] This invention relates to the projection aligner which imprints a detailed pattern on a wafer, and relates to the high projection exposure approach of the resolution using the beam of an X-ray field or a vacuum-ultraviolet field, and its equipment especially.

[0002]

[Description of the Prior Art] The engine performance which can imprint a pattern with it is required of the projection aligner which imprints on a wafer circuit patterns, such as a semiconductor device drawn on the mask. [high resolution and] [detailed] The contraction projection aligner with which this aligner forms the pattern on the wafer through the contraction projection lens using the mask with which the subject copy 5 times the magnitude of a circuit pattern is drawn is mainly used. Resolution improves, so that the wavelength of exposure light is generally so short that the numerical aperture (NA) of a projection lens is large. Here, since the approach of enlarging NA brings about the fall of the depth of focus at the time of a pattern imprint, there is a limitation in the magnitude. Then, examination which raises resolution using the beam of short wavelength, such as an X-ray, has been performed briskly. However, since a beam becomes that it is easy to be absorbed so that wavelength is short, it is difficult to realize image formation optical system with a transparency mold lens like the conventional aligner which makes a mercury lamp the light source. Then, the approach using reflective mold image formation optical system has been proposed.

[0003] The conventional reflective mold image formation optical system on condition of using an X-ray is indicated by JP,63-18626,A and JP,63-312638,A. This conventional example is indicated about the configuration of the image formation optical system which imprints a mask pattern on a wafer.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] The above-mentioned conventional example is indicating the detailed configuration of the reflective mold image formation optical system which is made to condense an X-ray and carries out image formation of the pattern. Moreover, the reflecting mirror which constitutes reflective mold image formation optical system is a multilayers mirror, and since energy is absorbed since the reflection factor is not high, and temperature rises, it shows that it is also necessary to cool a reflecting mirror. This cooling is important when also preventing slight heat deformation of a reflecting mirror. However, only while beams for exposure, such as an X-ray, are irradiated and the pattern imprint is performed on the occasion of actual exposure, a reflecting mirror absorbs energy and causes a temperature rise. In case wafers are exchanged when moving to the next exposure location from the exposure location of one place on a wafer or, since the beam for exposure is intercepted, the temperature rise of a reflecting mirror does not happen. Thus, the energy absorption leading to the temperature rise of a reflecting mirror happens intermittently. That is, heat deformation of the reflecting mirror resulting from the temperature change of a reflecting mirror is produced repeatedly.

[0005] This conventional example is not taken into consideration at all about the temperature

control in the actual case of absorbing energy intermittently, although it is effective about the case where a reflecting mirror absorbs energy regularly. For this reason, configuration precision of a reflecting mirror could not be kept constant, but there was a problem that a detailed pattern could not be imprinted to stability.

[0006] The purpose of this invention is irrespective of the existence of an exposure of the beam for exposure by keeping the temperature of a reflecting mirror constant, preventing heat deformation and always maintaining the configuration precision of a reflecting mirror to provide the basis of high dependability with the projection exposure approach which can imprint a detailed pattern, and its equipment.

[0007]

[Means for Solving the Problem] The above-mentioned technical problem is attained by establishing a means to heat a reflecting mirror so that said reflecting mirror can absorb the energy of the specified quantity, when beams for exposure, such as an X-ray, are intercepted at the same time it forms a cooling means in said reflecting mirror, or even when there is little energy of the beam for exposure which carries out incidence to said reflecting mirror.

[0008]

[Function] The heating means for heating the above-mentioned reflecting mirror makes said reflecting mirror always absorb the energy of the specified quantity by changing the amount of heating according to beam exposures for exposure, such as an X-ray. Furthermore, since a temperature gradient is fixed and the thermal steady state is maintained by forming a cooling means in the rear-face side of a reflecting mirror, the configuration error of a reflecting mirror is not produced. Consequently, the performance degradation of image formation optical system is avoided, and the imprint of a detailed pattern is performed with a sufficient precision.

[0009]

[Example] Drawing 1 is drawing showing the detailed pattern imprint equipment of this invention using the X-ray (synchrotron radiation) emitted from there as an exposure light, using electronic storage rings as an X line source 1. It reflects in the ellipsoid mirror 2 which acts as an illumination-light study system, and the X-ray emitted from the X line source 1 illuminates the mask 3 which is the 1st substrate. Other X line sources, such as a laser plasma X line source, may be used for the X line source 1, for example, without being restricted to electronic storage rings. Toroidal **** is sufficient as the ellipsoid mirror 2, and it may consist of reflecting mirrors of two or more sheets. The reflected light from a mask 3 reaches the wafer 11 which is the 2nd substrate through the reflective mold image formation optical system 10 which consists of a concave mirror 6, a convex mirror 7, a concave mirror 8, and a plane mirror 9. Consequently, the pattern currently drawn on the field to which it was illuminated on the mask 3 is imprinted on a wafer 11. When the lighting field on a mask 3 is narrow, all the patterns on a mask 3 can be imprinted on a wafer 11 by setting the stage 4 in which the mask 3 was carried, and the wafer installation base 12 in which the wafer 11 was laid by the contraction scale factor of the reflective mold image formation optical system 10, and carrying out a synchronous scan.

[0010] The wafer installation base 12 is fixed on the z stage 15 movable in the field and the direction of a right angle of a wafer 11, and the z stage 15 is carried in the direction of a field of a wafer 11 on the movable xy stage 16. The installation position error of a wafer 11 is detected in the mark currently formed in the rear face by the position transducer 21 fixed to the base 19 through the detection optical system 20, and the detection result is sent to a control system 22. On the other hand, measurement of the migration location of a wafer 11 is performed by measuring the location of the mirror 14 fixed on the stage 15 with the laser length measuring machine 13, and the result is always sent to a control system 22. A control system 22 maintains a mask 3 and a wafer 11 at desired physical relationship by controlling the mask driving means 5, z stage driving means 17, and xy stage driving means 18.

[0011] Here, all reflectors are made into the multilayers structure to which the laminating of Mo (molybdenum) and the Si (silicon) was carried out by turns, and 50% or more of reflection factor was obtained to the X-ray with a wavelength of 14nm. Moreover, each field of a concave mirror 6, a convex mirror 7, and a concave mirror 8 was made into the field arranged around one medial axis at the revolving-shaft symmetry, or the field which started the part.

[0012] Drawing 2 is drawing having extracted and shown the part which shows only the image formation relation by the concave mirror 6, the convex mirror 7, and the concave mirror 8 among the detailed pattern imprint equipment shown in drawing 1. Since a reflecting mirror 9 does not govern the image formation engine performance only by changing the travelling direction of x lines, it is omitted by drawing 2. Here, suppose that the distance between each optical element is expressed with the distance on the medial axis of optical system. As shown in drawing 2, the distance from t2 and a convex mirror 7 to a concave mirror 8 for the distance from t1 and a concave mirror 6 to a convex mirror 7 t3, [the distance between the body sides 300 and concave mirrors 6 equivalent to a mask 3] It is the distance to the image surface 110 which is equivalent to the front face of a wafer 11 from a concave mirror 8 t4 It carries out. When r1, r2, r3, and the cone constant that expresses the amount of aspheric surfaces of each field further were set to c1, c2, and c3 for the radius of curvature of the plane peak point of a concave mirror 6, a convex mirror 7, and a concave mirror 8, respectively, in this example, the value of a parameter was chosen as follows.

[0013] $t1=1000.0\text{mm}$, $t2=-149.863\text{mm}$ $t3=70.003\text{mm}$ $t4=-120.951\text{mm}$ $r1=-393.970\text{mm}$ $r2=108.6567\text{mm}$, $r3=-149.640\text{mm}$ $c1=-0.9430$, $c2=-0.09193$, Only by the system shown in drawing 2, since the wafer 11 by which migration positioning is carried out along the image surface 110 may interrupt the optical path between the body side 300 and a concave mirror 6, as shown in drawing 1 in fact, a plane mirror 9 is inserted and the migration direction of a wafer 11 is carried out into xy side. A plane mirror 9 can also be arranged between the light source 1 and a mask 3:

[0014] Since the X-ray reflection factor of a concave mirror 6, a convex mirror 7, and a concave mirror 8 is about 50%, the remaining X-ray energy will be absorbed by the multilayers mirror. Here, as shown in drawing 1, the cooling means 32 is formed in a different field from the reflector of a concave mirror 6. This cooling means 32 has cooled the rear face of a concave mirror 6 by pouring fluids, such as a low-temperature liquid or a gas, for the inside of it. On the other hand, the heating means 31 is a heat source which gives heat energy to the reflector of a concave mirror 6, and it is arranged so that the optical path of the X-ray for exposure may not be interrupted.

[0015] The heating means 31 may irradiate an energy beam from the location distant from the concave mirror 6, as shown in drawing 1, and it may be directly heated from the edge of a concave mirror 6. The amount of heating is controlled by the heating control means 33. That is, when the shutter 30 which controls the exposure to the mask of an X-ray opens and the pattern imprint is performed, the amount of heating is made into a full or zero, and when the shutter 30 has closed, the amount of heating is made [many]. Consequently, the energy of a constant rate is always poured into the reflector of a concave mirror 6 irrespective of closing motion of a shutter 30. Although not shown in drawing 1, heating of the same reflector as a concave mirror 6 and cooling on the back are performed also with multilayers mirrors other than concave mirror 6. Moreover, heating and cooling a mask 3 and for lighting with the same said of the ellipsoid mirror 2 may be performed. Closing motion of a shutter, the change in the amount of heating, etc. are controlled by the control system 22.

[0016] When a mask 3 was complete reflection, it was made for the fixed amount of energy which a multilayers mirror is made to absorb to turn into the energy and takes doses which are absorbed by each multilayers mirror in this example. This amount of energy may be suitably set up according to the area of the reflective section of the mask used for exposure.

[0017] Drawing 3 is drawing showing the temperature distribution in the cross section of a concave mirror 6. The reflector is maintained at a constant temperature always higher than a rear face by absorption of the heat energy 34 from the X-ray for exposure, or the heating means 31. On the other hand, since the rear face is cooled, temperature distribution 35 do not change irrespective of the existence of exposure. For this reason, since the configuration of each reflecting mirror does not change, degradation of the image formation engine performance of the reflective mold image formation optical system 10 is avoided. The temperature of a reflector is set up so that the counter diffusion in the interface of multilayers may not arise. Moreover, the reflector is manufactured so that it may become a design configuration by these temperature

distribution. By this invention, if a reflector is maintained at an elevated temperature, the carbon adhesion which is easy to produce by the exposure of beams, such as an X-ray, can also be reduced.

[0018] In addition, although a pattern imprint is irradiating the resist usually applied on the wafer, making it expose beams, such as an X-ray, and making a latent image, this invention can be applied to direct processing on the front face of a sample by X-ray irradiation, processing which makes an X-ray excitation light, for example, without restricting to use of a resist, since it is related with the optical system which forms the image of a mask pattern on a wafer using an X-ray.

[0019]

[Effect of the Invention] According to this invention, in the equipment which performs a pattern imprint using the beam and multilayers mirror of an X-ray field or a vacuum-ultraviolet field, since the cooling means and the heating means which can control the amount of heating were established so that the temperature distribution of a multilayers mirror might be kept constant in time, the performance degradation by heat deformation of exposure optical system is avoided.

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] The block diagram of the projection aligner which is one example of this invention.

[Drawing 2] The explanatory view showing the advance path of the chief ray in the image formation optical system of a projection aligner.

[Drawing 3] The explanatory view showing the temperature distribution in the cross section of the reflecting mirror which constitutes image formation optical system.

[Description of Notations]

1 [-- A concave mirror, 7 / -- A convex mirror, 8 / -- A concave mirror, 9 / -- A plane mirror, 11 / -- A wafer, 30 / -- A shutter, 31 / -- A heating means, 32 / -- A cooling means, 33 / -- A heating control means, 35 / -- Temperature-distribution curve.] -- X line source, 2 -- An ellipsoid mirror, 3 -- A mask, 6

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

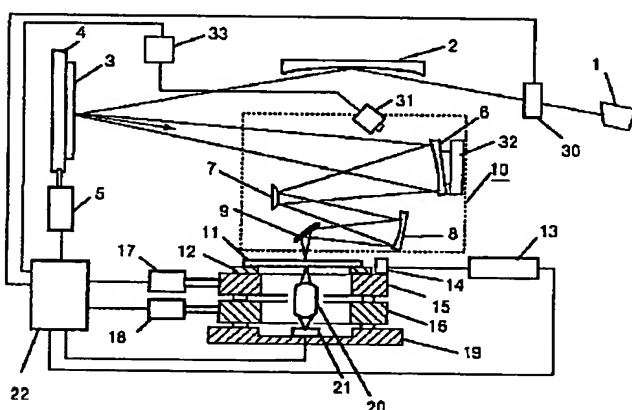
2.**** shows the word which can not be translated.

3.In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS

[Drawing 1]

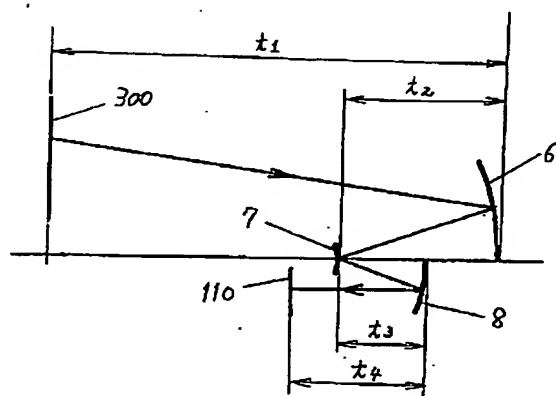
図 1



- | | |
|------------|-------------|
| 1...X線源 | 11...ウェーハ |
| 2...複曲面鏡 | 22...制御系 |
| 3...マスク | 30...シャッター |
| 6...凹面鏡 | 31...加熱手段 |
| 7...凸面鏡 | 32...冷却手段 |
| 8...凹面鏡 | 33...加熱制御手段 |
| 9...平面鏡 | |
| 10...結像光学系 | |

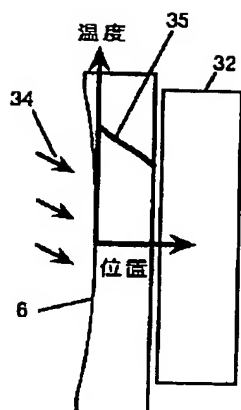
[Drawing 2]

図 2



[Drawing 3]

図 3



[Translation done.]